



CATALOGUE GÉNÉRAL

Fendoirs
Cuves de process
Lignes de conditionnement
automatisées

www.novafill.eu





Nombreux domaines d'application : cosmétique, agro-alimentaire et chimie-fine

Réactivité et proximité avec les clients

Un important réseau de partenaires locaux

Membre du réseau reconnu en cosmétique : COSMETIC VALLEY



Plus de 10 années d'expertise, un savoir-faire reconnu

Pour installation pilote ou production industrielle

Bureau d'études, service électricité automatisé, atelier de montage et mise au point

Formation - Assistance à la mise en route, SAV

Savoir faire Made in France



Novafill - SARL au capital de 70 000 euros - RCS 493 447 510 - Mars 2018 - Photos non contractuelles

SOMMAIRE |

- Fendoirs.....3
- Cuves de fabrication et mélangeurs.....4
- Turbo émulseurs.....5-6
- Lignes automatiques.....7-8
- Convoyeurs de marquage.....9
- Convoyeurs de transfert.....10
- Tables d'envoi et de réception.....11
- Pompes de transfert et unités de filtration.....12



FONDOIRS

Conçus pour la fusion des matières grasses, **nos fondoirs permettent d'accélérer efficacement les temps de production.**

- ⊕ Capacité de 50 à 2.000 litres
- ⊕ Chauffage par bain marie, eau ou huile diathermique
- ⊕ Agitation réglable, lente ou rapide, par variateur de fréquence

CUVES DE FABRICATION & MÉLANGEURS



Mélangeurs à ciel ouvert à utiliser aussi bien comme installation pilote de laboratoire que pour des productions industrielles.

- ⊕ Cuves inox ou PEHD
- ⊕ Capacité de 50 à 3.000 litres
- ⊕ Cuves fixes ou mobiles

Différents mobiles d'agitation :

- > Agitateur à encre
- > Emulseur
- > Déflocculeur
- > Hélice de pompage

— **Nous restons à votre écoute pour** —
étudier votre cahier des charges.



TURBO ÉMULSEURS

Turbo-émulseur sous vide avec mélange contrarotatif, émulseur et dispositif de chauffage électrique. Capacité 10 à 1.000 l

TURBO ÉMULSEURS

- > Cuve cylindrique verticale fixe à fond et couvercle bombés
- > Thermorégulation
- > Mélange
- > Emulsion
- > Système de vide



— Nous restons à votre écoute pour —
étudier votre cahier des charges.



LIGNES AUTOMATIQUES

Équipements conçus pour le dosage de produits liquides à crémeux

Pour moyennes et grandes séries

Solutions complètes de dosage, bouchage, étiquetage et marquage ...

LIGNES AUTOMATIQUES MACHINES SPÉCIALES



Voir la démo

Ensemble linéaire ou plateau rotatif, monobloc de dosage à intégrer dans votre ligne de conditionnement ...

Quelques applications réalisées :

- > Types de produits : miel, crème, chocolat, tapenades, e-liquide, peinture ...
- > Dosage volumétrique ou pondéral
- > 1 ou plusieurs têtes de dosage
- > Système multiformat

Actions réalisées :

Dépilage de seaux horizontal ou vertical / dosage et lissage / pose de couvercle et clipsage / étiquetage / operculage / injection d'azote...

— Nous restons à votre écoute pour —
étudier votre cahier des charges.



CONVOYEURS DE MARQUAGE

- > À bandes latérales ou double bande pour le marquage sur le dessous
- > Convoyeur à bandes pour le marquage sur le côté ou le dessus
- > Intégration de tout système d'impression

CONVOYEURS DE TRANSFERT



- > Convoyeur type bande ou palettes
- > Convoyeur à rouleaux libres ou motorisés
- > Convoyeur élévateur ...

— Nous consulter pour vos besoins éventuels. —

TABLES D'ENVOI & DE RECEPTION



- ⊕ Structure inox
- ⊕ Vitesse de rotation variable
- ⊕ Montée sur roulettes freinées

Données techniques :

- > Diamètre 1.000 mm
- > Plateau en PEHD : hauteur 920 mm par rapport au sol
- > Alimentation électrique : 230 V monophasé
- > Vitesse : 0 à 130 tr/min

POMPES DE TRANSFERT & UNITÉS DE FILTRATION

- > Pompe volumétrique à pistons circonférentiels, à lobes, engrenages ou rotor excentré
- > Filtre à poche ou racleur auto-nettoyant
- > Construction ATEX



— Nous consulter pour vos besoins éventuels. —



Parc d'activités la Boitardière Est
64 rue des Grosses Pierres
F- 37530 CHARGÉ (AMBOISE)



contact@novafill.eu



+ 33 (0)2 47 23 46 48

Suivez notre actualité sur :

